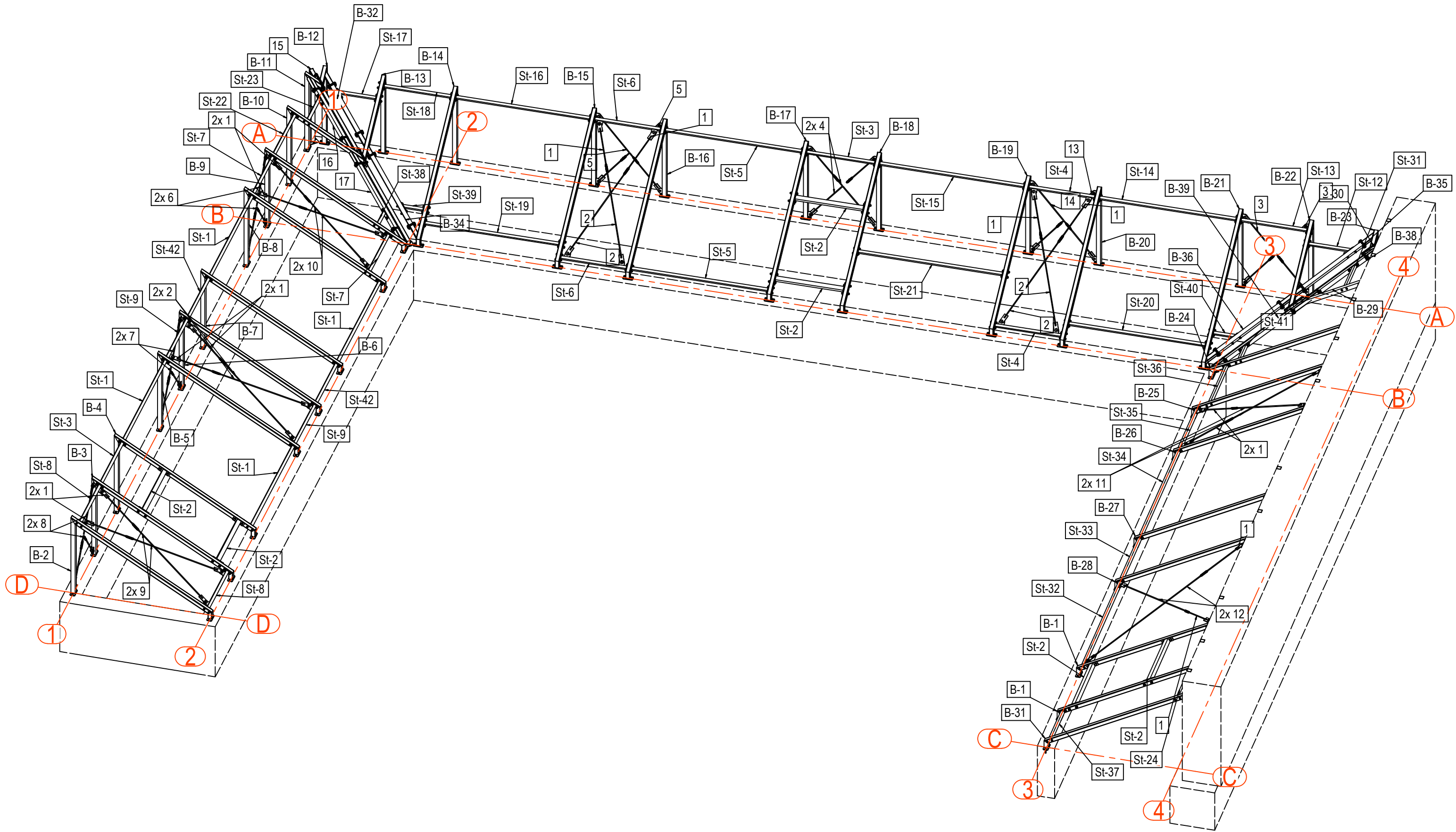
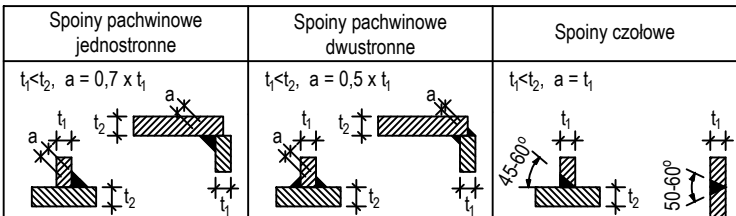


SCHEMAT MONTAŻOWY 4C



- Uwagi - ogólne:**
- Rysunek rozpatrywać łącznie z pozostałymi rysunkami i opisem technicznym, również z projektami branżowymi,
 - Do prac budowlanych przystąpić po uzyskaniu przez inwestora wymaganych przepisami zgłoszeń/pozwoleń na budowę. Prace budowlane przeprowadzić pod nadzorem uprawnionej osoby,
 - Po wydaniu rysunków z kolejnym numerem rewizji, rysunki wcześniejsze tracą ważność,
 - Wszelkie prace budowlane przy wykonywaniu obiektu należy wykonać zgodnie z niniejszym projektem i przepisami, aktualnymi normami oraz zasadami wiedzy technicznej z zachowaniem przepisów BHP,
 - Przy wykonywaniu robót budowlanych należy stosować wyroby budowlane dopuszczone do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie na podstawie ustawy o wyrobach budowlanych i przepisów o certyfikatach. Stosowane wyroby budowlane należy wbudować, transportować, składać zgodnie z zaleceniami producenta oraz niniejszym projektem,
 - Ewentualna propozycja zmian rozwiązań projektowych musi posiadać oprócz akceptacji projektanta zgodę inwestora obiektu,
 - Niniejsze opracowanie swoim zakresem nie obejmuje projektu warsztatowego konstrukcji stalowej,
 - Zabezpieczenie antykorozyjne oraz powłoki malarskie wg opisu technicznego,
 - W przypadku elementów konstrukcji przeznaczonych do cynkowania należy je przygotować zgodnie z zaleceniami i wytycznymi zawartymi w normie PN-EN ISO 14713 oraz skonsultować ich rysunki warsztatowe z ocynkownią (otwory technologiczne, max. gabaryty elementów, itp.),
 - Wymiary określono w milimetrach, poziomy określono w metrach.

- Uwagi - spoiny:**
- Nieoznaczone spoiny pachwinowe przy łączeniu dwóch elementów rurowych wykonać o grubości $a = t_{min}$, gdzie t_{min} to grubość cieńszego z łączonych elementów,
 - Przy łączeniu rury z blachą lub kształtownikiem walcowanym $a =$ grubość ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
 - Pozostałe spoiny pachwinowe i czołowe wykonać wg schematu poniżej
 - Ze względów antykorozyjnych nieoznaczone spoiny pachwinowe należy wykonywać jako dwustronne, jeśli geometria to uniemożliwia stosujemy spoinę pachwinową jednostronną
 - Gdy geometrycznie nie jest możliwe wykonanie spoiny pachwinowej należy wykonać spoinę czołową z pełnym przelotem,
 - Ostre krawędzie stępować.



STAL: S235
ELEKTRODY: elektrody dobrać według przyjętej technologii spawania
KL.WYKONANIA: wg PN-EN 1090 - konstrukcja: EXC2
SPOINY: wg PN-EN ISO 3834, PN-EN ISO 14713
KLASA ŚRUB: WG_OZNACZEN
POZIOM JAKOŚCI: wg PN-EN ISO 5817: USERPROJATTR2

UWAGA:

- Przed zamówieniem i wykonaniem elementów należy sprawdzić wymiary na budowie. W przypadku konieczności
- Informacje zawarte w części opisowej, a nie ujęte w części rysunkowej oraz ujęte w części rysunkowej, a nie zawarte w części opisowej należy traktować tak jakby były w obu.

	NAZWISKO	NR UPR.	PODPIS	DATA					
ZLECENIODAWCA :	NCPP, ul. Piastowska 14A, 45-081 Opole								
PROJEKTOWAŁ :	mgr inż. T. Skrzypczak	OPL/2050/PWBKb/22							
RYSOWAŁ :	inż. P. Garbowski			11.12.2023					
SPRAWDZIŁ :	mgr inż. J. Jędras-Karska	LOD/4465/PWBKb/20							
INWESTOR :	NCPP, ul. Piastowska 14A, 45-081 Opole								
OBIEKT :	NCPP, ul. Piastowska 14A, 45-081 Opole								
PROJEKT :	Remont świetlików nad MC w NCPP w Opolu								
SKALA :	1:50	NAZWA PLIKU :	...rukcja świetlika_14-11-2023		NR RYSUNKU	002	DATA DRUKU		NR REV. Rev0

KONAI
PAWEŁ GARBOWSKI